

# ORIENTAÇÕES DE INSTALAÇÃO PARA PAVIMENTOS DESPORTIVOS RECREATIVOS TOTALMENTE ADERENTES

Verificar sempre o material antes de iniciar os trabalhos, de modo a evitar problemas com defeitos visíveis. Informar a GERFLOR de quaisquer defeitos visíveis detectados e não iniciar os trabalhos sem a sua aprovação.



Temperatura ambiente Temperatura do pavimento

**DE ACORDO COM AS NORMAS LOCAIS**

## 1. INSPECÇÃO DE MATERIAIS E RECOMENDAÇÕES PARA O SUBPAVIMENTO

### 1.1. INSPECÇÃO DE MATERIAIS

- Inspeccionar cuidadosamente todos os materiais para verificar se as cores, o número de lote, os padrões, a qualidade e as quantidades correctas foram enviados conforme encomendado. Não instalar, cortar ou colocar qualquer material que apresente defeitos visíveis.
- Podem existir diferenças de largura (tolerâncias) entre os rolos.
- Um empreiteiro que instale material com defeitos ou danos visíveis sem o consentimento prévio da GERFLOR considera o produto aceitável para instalação e, portanto, assume total responsabilidade.

### 1.2. RECOMENDAÇÕES PARA O CONTRAPISO

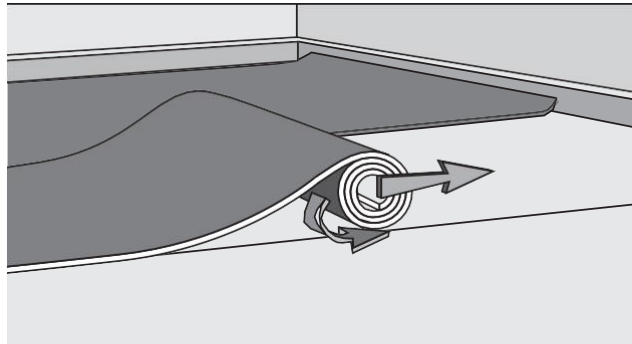
- Para evitar a presença de humidade ou água na parte inferior do pavimento em PVC, medir o teor de humidade antes de instalar o pavimento em PVC. Os níveis de humidade devem estar de acordo com a norma local. A referência comum para os testes de humidade é realizada de acordo com a norma ASTM F2170-11 "Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using In-Situ Probes". Os níveis de humidade do substrato não devem exceder, no caso de lajes de betão com uma barreira de vapor de humidade eficaz, 5 lbs / 80% HR.
- Preparar o subpavimento conforme necessário para obter uma superfície lisa, plana, seca e limpa para a instalação.
- Se necessário, aplicar uma membrana epoxídica adequada à prova de humidade.

## 2. DESENROLAR O MATERIAL

Temperatura ambiente mínima para a colocação: deve estar em conformidade com a norma local.

- Marque os eixos longitudinal e transversal no contrapiso. Estes asseguram que todas as larguras ficam direitas quando posicionadas.
- Desenrolar completamente o material, certificando-se de que os rolos estão posicionados em sequência (ver o número do rolo na etiqueta e o diagrama abaixo). Nos pavilhões onde são necessários vários comprimentos, desenrolar sempre os rolos a partir do centro do pavilhão, tomando o interior do rolo na direção do perímetro.
- Partindo do centro, colocar a primeira largura ao longo da linha longitudinal, de modo a que esta fique direita.
- Deixar um espaço de 1 cm entre as larguras. Isto permite que o material se aclimatize completamente, tanto em comprimento como em largura. As larguras podem ser sobrepostas se a área for mais pequena.
- Deixar o material relaxar durante um período de 24 horas. Isto permitirá que qualquer tensão dentro do material seja libertada antes da adesão.

1	2
3	4
5	6
7	8
9	10



### DIRECÇÃO DE ASSENTAMENTO:



	COR PLANA	IMITAÇÃO DE REVESTIMENTO DE PAVIMENTOS (MADEIRA...)
Recreação 30	-	Mesma direcção
Recreação 45	Mesma direcção	Mesma direcção
Recreação 60	Mesma direcção	Mesma direcção

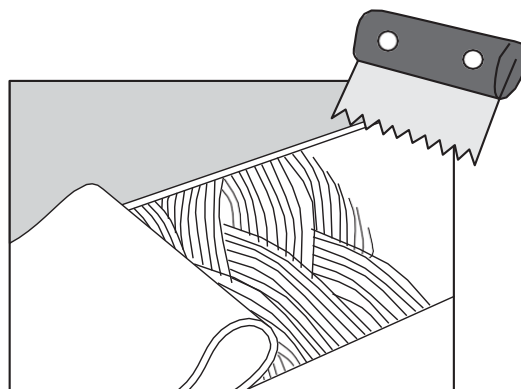
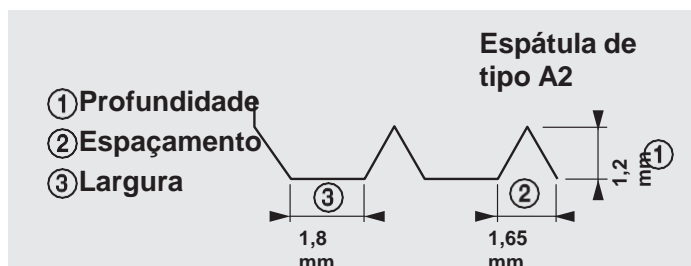
## 3. POSICIONAMENTO DO PAVIMENTO

Após a aclimação, o material pode ser posicionado. A partir da primeira peça colocada na linha central, juntar as larguras, deixando uma folga máxima de 1 mm.

Respeitar o sentido de assentamento e a ordem dos rolos tal como acima indicado.

## 4. ADERÊNCIA DO PAVIMENTO

- A colagem do material pode começar 24 horas após o período de aclimação do material.
- O pavimento deve ser colado com um adesivo de dispersão acrílica e aplicado com uma espátula A2 (de acordo com a norma TKB).
- Assegurar que a cola é compatível com a base e o suporte do material.
- Seguir as recomendações do fabricante da cola.



### IMPORTANTE:

- Proibir o trânsito durante 48 horas após o assentamento e 72 horas para qualquer deslocação de móveis.
- Seguir cuidadosamente as recomendações do fabricante do adesivo.

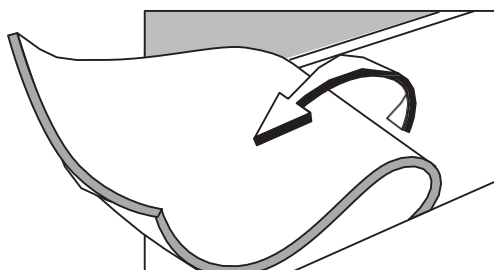
### Recomendações para uma boa aderência:

- Respeitar o tempo de espera (tempo aberto) que depende da temperatura, da higrometria ambiente, da porosidade da base e da cobertura do adesivo. Se o pavimento for aplicado sobre um adesivo com um tempo de espera insuficiente, irá borbulhar.
- Se o pavimento for aplicado sobre uma cola que tenha ultrapassado o seu tempo de abertura, a transferência da cola para a parte inferior do acabamento do pavimento será insuficiente.



#### 4.1. COLOCAÇÃO DO COMPRIMENTO

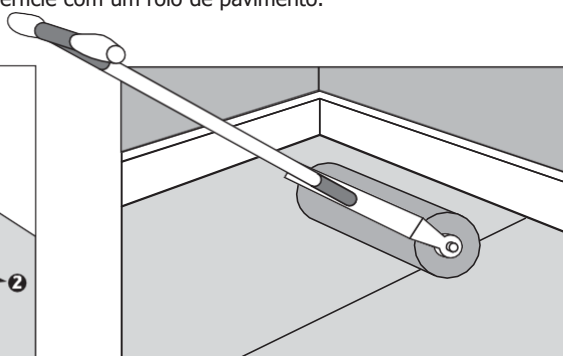
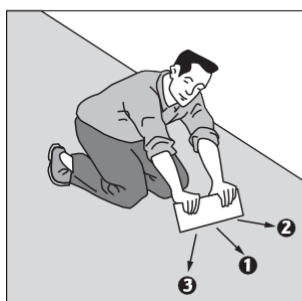
- Para colar, puxe as larguras individuais para trás até meio.
- Comece por puxar para trás as peças de cada lado da linha central e aplique a cola. Quando a cola estiver pronta, comece a colocar o material na cola, certificando-se de que o material permanece na linha central.
- Puxe a extremidade oposta para trás até meio e aplique o adesivo. Quando o adesivo estiver pronto, repita o processo de colocação do material no adesivo. Continue a colar as restantes larguras, certificando-se de que, quando colocadas, ficam lado a lado com um espaço máximo de 1 mm.



#### 4.2. ALISAMENTO E LAMINAGEM

É essencial e efectua-se em duas fases:

- Alisar o material com uma prancha de cortiça para assegurar um bom contacto inicial com o adesivo e expelir quaisquer bolsas de ar retidas.
- Rolagem final de toda a superfície com um rolo de pavimento.



## 4.3. SOLDADURA A QUENTE (12 HORAS APÓS A COLAGEM)

### 1. - Ranhurar / Chanfrar

É necessário fazer ranhuras em toda a camada de PVC sólido. Deixar um espaço de 1 mm para permitir que a ferramenta de chanfrar seja guiada.

Existem dois métodos de chanfragem:

- Manual, utilizando uma ferramenta adequada (triângulo, ranhurador manual).



Raspador triangular, Ref. : 95185 por ROMUS



Linéa, Ref. : 95101 by ROMUS



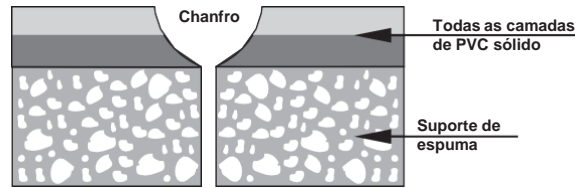
Master Turbo, Ref. : 95200 da ROMUS



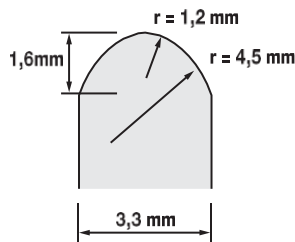
Passador de ranhuras Swift Ref. : 262 611 400 by JANSER



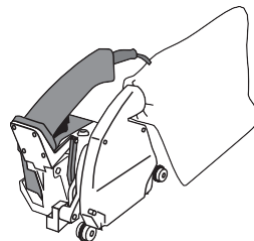
Pico Groover, Ref. : 95122 da ROMUS



- Mecânica, utilizando uma máquina de ranhurar eléctrica equipada com uma lâmina circular de 3,3 mm de largura. Toda a espessura da camada de desgaste deve ser chanfrada, mas não a camada de espuma.



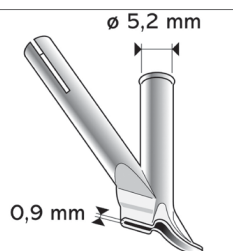
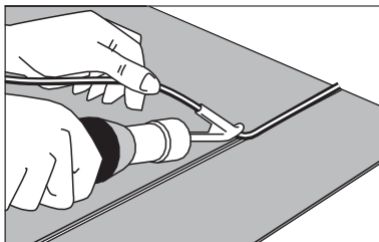
Perfil de uma lâmina de serra circular Groover ou tupia



### 4.3.2 - Soldadura por calor

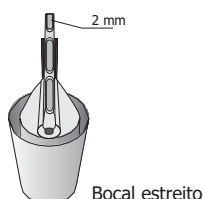
**NOTA:** Pratique sempre primeiro num pedaço de material de sucata para garantir a temperatura e velocidade adequadas. Este procedimento evitará falhas.

#### Soldadura manual com um BICO DE VELOCIDADE

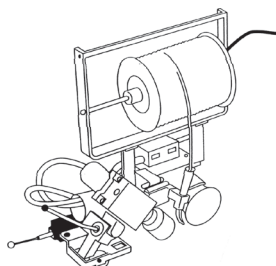


Utilizar o bocal RAPID ULTRA, diâmetro 5 mm, entrada de ar 0,9 mm, Ref.: 224 800 007 da JANSER ou 95027 da ROMUS ou o bocal estreito da máquina de soldar automática.

#### Soldar com robô de soldadura (necessário em grandes projectos)



Bocal estreito



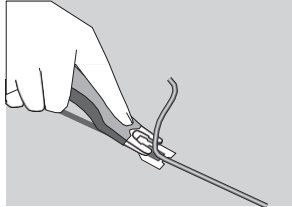
Utilize uma máquina de soldar LEISTER do tipo Universal ou Unifloor com um soprador de ar quente controlado eletronicamente com múltiplos jactos finos especiais. Referências do bocal de PVC: ROMUS: 95254  
LEISTER: 105.407  
JANSER: 225 860 040

### 4.3.3 - Corte da vareta de soldadura

O corte deve ser efectuado em duas passagens. Recomenda-se a utilização de uma ferramenta de corte afiada apenas no meio, como a MOZART:

#### Primeira fase:

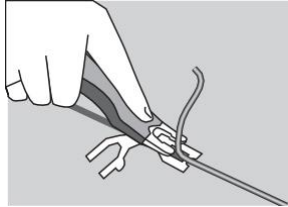
Deve ser feito com o espaçador no sítio; Recomenda-se um espaçador de 0,7 mm.



#### Segunda fase:

O segundo corte tem de ser efectuado apenas com a lâmina (espaçador recolhido).

Este método evita as soldaduras côncavas e deve ser efectuado quando a vareta está fria.



Disponível em ROMUS  
Ref.: 95130  
Lâmina de substituição:  
Ref.: 95129



## 5. ACABAMENTO

Um cortador de círculos equipado com um dispositivo de centragem (peça 262 262 500 - JANSER) pode ser utilizado para obter guarnições atractivas em torno das aberturas.



#### Utilização da pintura:

Em caso de utilização de pintura, para obter bons resultados ao longo da duração, utilizar as seguintes soluções:

- **RECREAÇÃO 30:** utilizar uma tinta de poliuretano de base solvente para as linhas de jogo, como a CONIPUR 3100 PU da CONICA ([www.conica.com](http://www.conica.com)).
- **RECREATION 45 e 60:** utilizar uma tinta de poliuretano à base de água para as linhas de jogo, como a TLD AQUA PAINT, que pode ser encomendada à GERFLOR.

#### **IMPORTANTE: prazos de entrada em funcionamento**

- Para um tráfego pedonal normal, colocar o pavimento em funcionamento não antes de 48 horas após a conclusão dos trabalhos.
- Para a instalação de equipamentos desportivos e de tráfego rolante, é necessário um período de 72 horas antes da entrada em funcionamento.
- Devido à espessura do revestimento de espuma, as placas de distribuição de peso devem ser instaladas sob cargas estáticas e dinâmicas pesadas.